FICHA TECNICA CARDIO DESFIBRILADOR	
ESPECIFICACION TECNICA GENERAL	
Desfibrilador Externo 100% Automático (sin boton de descarga), con indicaciones de luz y voz que indican a primer respondiente los pasos a seguir durante el proceso de la emergencia, las instrucciones deben ser dadas en Idioma español. Avalado por la AHA.El equipo debe dar cumplimiento a lo establecido etablecido en la resolucion 3316 o la norma que la modifique o sustituya. **Debe incluir**: 1.Electrodos Adultos y Pediátricos 2. Certificaciones: - PROVEDOR: ISO 9001 y CCAA. (Presentar documentaciòn que soporte esta condicion) -	
ÍTEM	**ESPECIFICACIONES TECNICAS A EVALUAR**
1	**AUTOCHEQUEO:** El equipo debe permitir que se realice el chequeo automaticamente de manera diaria, semanal, mensual y trimestral, por medio de una bateria secundaria que no afecte el consumo de carga de la bateria principal.
2	**TIEMPO DE CARGA:** Menos de 9 segs(Desde la decisión de la descarga hasta la descarga)
3	**TOLERANCIA A IMPACTOS Y CAÍDAS** 1 metros, cualquier borde, esquina, o superficie.
4	**VIDA DE LA BATERIA EN ESPERA:** 5 años
5	**CAPACIDAD DE LA BATERIA**: 125 choques u 8 horas de operación continua
6	**TIPO DE BATERIA** Litio/Dióxido de Manganeso Desechable, reciclable, no recargable.
7	**HERMETICIDAD/ RESISTENCIA AL AGUA** A prueba de polvo y chorros de agua (con baterías instaladas) IEC 60529 clase IP54
8	**ENERGIA DE DESCARGA Y ELECTRODOS.** Hasta 150 Joules para adultos y 50 J para pediátrico. De acuerdo a la impedancia del paciente
9	**VIBRACION: A tierra (MIL-STD-810F 514.5 Categoría 20)** **Helicóptero (RTCA/DO-160D, Sección 8.8.2, Categoría R, Zona 2, Curva G)** **Aeronave de reacción (RTCA/DO160D, Sección 8, Categoría H, Zona 2, Curvas B & R)**
10	**GARANTIA DE ELECTRODOS Y DURACIÓN:** hasta de 2 años desde de la fecha de fabricacion.
11	**GARANTIA DE EQUIPO** 8 años (Directo de fabrica)
12	**LONGITUD DEL CABLE**: 122CM
13	**PESO**: Hasta 2kg
14	**TAMAÑO**: 22 x 30 x 7 cm.
15	I**NDICACION DEL ESTAD**O: Indicación visual y audible del estado de la unidad
16	**EL EQUIPO DEBE INCLUIR GABINETE**: Resistente a la corrosión. Cuerpo en polipropileno con respaldo reforzado en acero, Puerta traslúcida en acrílico, Señales indicativas, Alarma Básica: Activación on/off. Alarma con sonido y luz. 110 dB/30cm. Alimentada con baterías alcalinas 12V (23A /A23).
17	**CAPACITACION**: virtual.